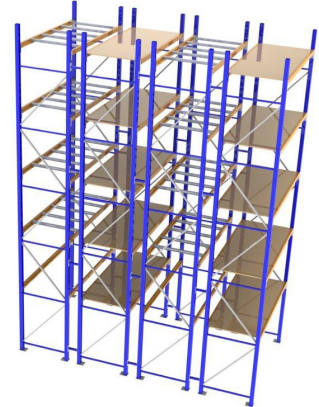




Diseñado para centros de distribución, almacenes o bodegas donde la eficiencia en el uso del área de almacenamiento es esencial, éste sistema tiene como principal bondad la capacidad de albergar el doble de posiciones de carga de mercancías sobre tarima en aplicaciones **Primeras entradas – Ultimas salidas** de gran velocidad, aumentando así la densidad de almacenamiento, minimizando la cantidad de pasillos y permitiendo la operación del mismo mediante equipos montacargas extensible.



Ventajas

- Se aplica donde se requiere más espacio de almacenamiento.
- 100% Selectividad
- Adaptabilidad de cualquier tipo de carga
- Facilita control de Inventarios
- Permite el acceso Individual a cada Producto
- Permite colocación Fácil y Rápida de los productos
- Facilidad de Maniobra

Aplicaciones

- Mayor capacidad de almacenaje
- Acceso rápido a la segunda tarima
- Menos pasillos que los de un selectivo convencional
- Combina densidad con selectividad
- Diseñado para almacenar productos entarimados con gran variedad de referencias.
- Para cualquier tipo de carga, tanto de peso como volumen.

galería de proyectos

