



Cuando la prioridad es el espacio y la logística del producto permite **Primeras entradas – Ultimas salidas**, pueden ser almacenados altos volúmenes de producto con la utilización de un equipo montacargas convencional sobre un sistema a través de túneles configurados en diversos niveles y fondos de tarima en base a un diseño óptimo para aplicaciones específicas en centros de distribución, almacenes o bodegas, con una mayor rentabilidad a un menor costo de almacenaje.

El Drive in con un solo acceso al túnel de operación es ideal para el aprovechamiento de espacio espalda con espalda a muros como en baterías, mientras que la Aplicación Drive Thru, con dos accesos, uno en cada extremos brinda, también, una dinámica excepcional para aplicaciones **Primeras entradas – Primeras salidas** sin perder las bondades que proporciona el Sistema Drive in.



### Ventajas

- Aprovechamiento al máximo del espacio al suprimirse gran cantidad de pasillos de maniobra
- Utiliza hasta el 85% del piso disponible para almacenaje
- Proporciona una mayor rentabilidad a un menor costo de almacenaje
- Alta densidad de los productos almacenados
- Permite obtener un efectivo control de inventarios

### Aplicaciones

- Para almacenamiento de grandes volúmenes de productos homogéneos.
- Para productos que no requieren rotación periódica.
- Para alta densidad de productos almacenados.
- Para productos que no requieran acceso directo
- Para almacenes que necesiten de ahorro de espacio
- Para cámaras frigoríficas

## galería de proyectos

